



**CAMPANHA PARA**

**RINS SAUDÁVEIS**

**11 MARÇO 2017**

**AÇÃO NA PRAÇA DO MERCADO  
VELHO**

07 às 13 horas

Conversa sobre a  
importância da  
prevenção da  
Doença Renal  
Crônica

Aferição  
de pressão  
arterial

**PARTICIPE!!**

Organização



Doença Renal Crônica  
em Foco

Apoio



**PROEXC FAMED**

**UFVJM**  
Universidade Federal dos Vales  
do Jequitinhonha e Mucuri



**PREFEITURA DE  
DIAMANTINA**